



Instrukcja obsługi urządzenia

Coverator

Zasady bezpieczeństwa:

- Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem, należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa, zaleceniami producenta i instrukcją obsługi. Instrukcję tę należy zachować i korzystać z niej w przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących obsługi urządzenia.
- Urządzenie należy ustawić na stabilnym podłożu w pobliżu gniazdka o napięciu 220-240V.
- Urządzenie należy chronić przed wilgocią i kurzem.
- Nie wolno ustawiać urządzenia w pobliżu urządzeń grzejnych lub wentylacyjnych.
- Nie wolno używać urządzenia w pobliżu łatwopalnych gazów lub cieczy.
- Należy chronić przewód zasilający urządzenie przed uszkodzeniem, nie używać kabla do przenoszenia urządzenia i wyciągania wtyczki z gniazdka.
- Urządzenie należy trzymać poza zasięgiem dzieci i zwierząt.
- Urządzenie zawiera elementy obrotowe, które mogą spowodować wciągnięcie luźnych elementów garderoby, włosów itp. Należy zachować ostrożność.
- Nie wolno używać urządzenia do innych celów niż określone w instrukcji obsługi.
- Należy kontrolować sprawność urządzenia. W przypadku zauważenia jakichkolwiek nieprawidłowości w pracy, należy skontaktować się z serwisem.
- Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do pracy w pomieszczeniach zamkniętych, w temperaturze powyżej 8°C.
- Przed zdjęciem jakiegokolwiek osłony, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego.
- Stosowanie niewłaściwych substancji smarujących stwarza zagrożenie pożarowe.
- Wszelkich napraw urządzenia może dokonywać jedynie osoba uprawniona.
- Urządzenie należy obsługiwać zawsze zgodnie z ogólnymi zasadami BHP.
- Nie wolno pozostawiać włączonego urządzenia bez nadzoru.
- Po zakończeniu pracy należy wyłączyć urządzenie wyłącznikiem głównym.

UWAGA! Należy zachować ostrożność - obrotowe elementy grzejne mogą wciągnąć luźne części garderoby, biżuterię itp.

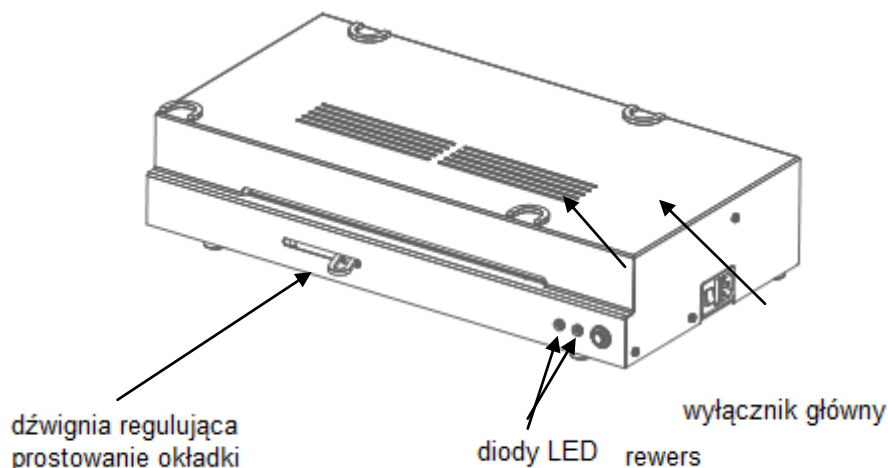
Zalecenia producenta:

- Używaj tylko materiałów eksploatacyjnych dostarczonych przez producenta.
- Odłącz urządzenie z sieci zawsze kiedy je przenosisz lub kiedy nie używasz przez dłuższy okres czasu.
- Przy wkładaniu dokumentu do szczeliny podawczej, nigdy NIE wkładaj go otwartym brzegiem. Grozi to wciągnięciem folii w wałki urządzenia.
- Zaleca się aby przed włożeniem okładki do szczeliny podawczej, owinać ją w papier o nieco większym formacie niż sama okładka (tzw. „carrier”). Zapobiegnie to ewentualnemu pobrudzeniu wałków przez wyciśnięty z krawędzi okładki klej.



- Gramatura „carrier” powinna wynosić 40 gr/m² (zbyt gruby spowoduje niedolaminowanie okładki).
- W razie zablokowania się folii laminacyjnej w szczelinie podawczej użyj funkcji „rewers”.
- Okładka przeznaczona do laminowania nie może zawierać żadnych elementów metalowych (spinacze, zszywki itp.).

Budowa urządzenia



Obsługa:

1. Uruchomienie urządzenia Coverator

- Włóż wtyczkę do kontaktu i włącz przełącznik zasilania znajdujący się z prawej strony urządzenia, rozpocznie się proces nagrzewania urządzenia
- Po około 8 minutach laminator osiągnie temperaturę roboczą (zapali się zielona dioda LED sygnalizująca gotowość do laminacji). Urządzenia jest gotowe do pracy.
- Ustaw dźwignię znajdującą się z przodu urządzenia w położeniu środkowym.

2. Opis sygnalizacji LED

Z prawej strony urządzenia znajdują się dwie diody LED sygnalizujące jego aktualny stan:

- Czerwona dioda świeci światłem ciągłym a zielona jest nieaktywna - oznacza, że urządzenie jest włączone i działa poprawnie, ale grzałki nie osiągnęły odpowiedniej temperatury
- Czerwona i zielona dioda świecą światłem ciągłym - oznacza, że grzałki osiągnęły prawidłową temperaturę a krótki, pojedynczy sygnał dźwiękowy informuje o gotowości urządzenia do użycia
- Czerwona dioda pulsuje a zielona jest nieaktywna - oznacza, że któryś z czujników temperatury jest uszkodzony
- Czerwona dioda świeci światłem ciągłym, zielona dioda pulsuje oraz dodatkowo słychać alarm dźwiękowy. - oznacza przegrzanie grzałki lub uszkodzenie regulatora temperatury. **Urządzenie wymaga naprawy**

3. Przygotowanie do laminacji

- Za pomocą trymera przytnij wydruk, który zamierzasz laminować według szablonu znajdującego się w pudełku z okładkami o.pouch cover
- Przycięty do odpowiednich rozmiarów wydruk umieść w okładce o.pouch cover tak, by cała jego powierzchnia znalazła się pod folią laminacyjną
- Okładkę, wraz z umieszczonym w niej wydrukiem, owiń w papier o nieco większym formacie niż sama okładka (tzw. „carrier”).

4. Laminacja okładek o.pouch cover

- Powoli, do oporu wsuń okładkę zgrzaną stroną do szczeliny podawczej urządzenia.
- Zalaminowana okładka po przejściu przez wałki laminatora wysunie się ze szczeliny znajdującej się z tyłu urządzenia

- W momencie gdy papier („carrier”) w trakcie laminacji zsunie się z okładki (lub w ogóle nie zostanie użyty), istnieje ryzyko zabrudzenia wałków. W takim przypadku należy niezwłocznie przepuścić przez urządzenie owiniętą w papier offsetowy (80 g/m²) twardą okładkę. Czynność powtórz 3 – 5 razy, wymieniając w międzyczasie pobrudzony papier.
- W przypadku gdy okładka po zalaminowaniu będzie nienaturalnie wykrzywiona, należy skorygować pozycję płyty prostującej okładkę poprzez przesunięcie dźwigni w lewo bądź w prawo.
 - Jeśli okładka wygięta jest do dołu należy dźwignię przesunąć w prawo.
 - Jeśli okładka wygięta jest do góry należy dźwignię przesunąć w lewo
- Ewentualne zabrudzenia zalaminowanej okładki należy usunąć za pomocą szmatki nasączonej środkiem czyszczącym, na przykład NOVOGUM firmy FujiFILM.
- Dla określenia odpowiedniej pozycji dźwigni należy przeprowadzić indywidualne próby przy kolejnych laminacjach okładek

5. Laminacja okładek POBC

Za pomocą Coveratora istnieje możliwość laminowania wydruków do okładek POBC oraz samych okładek.

- Przy laminowaniu wydruku do okładki POBC pamiętaj aby folię laminacyjną położyć na twardej tekturze a na folię kartkę papieru (o nieco większych wymiarach niż folia)
- Przy laminowaniu całej okładki pamiętaj aby na jej miękką część nałożyć np. kartkę papieru. Ochroni to wałki Coveratora przed klejem, który może wypłynąć z samej okładki.
- W momencie gdy papier („carrier”) w trakcie laminacji zsunie się z okładki (lub w ogóle nie zostanie użyty), istnieje ryzyko zabrudzenia wałków. W takim przypadku należy niezwłocznie przepuścić przez urządzenie owiniętą w papier offsetowy (80 g/m²) twardą okładkę. Czynność powtórz 3 – 5 razy, wymieniając w międzyczasie pobrudzony papier.

6. Czyszczenie laminatora i wałków

UWAGA! Czyszcząc powierzchnię urządzenia zawsze odłącz je z prądu!

- Zabrudzoną obudowę przetrzyj miękką ściereczką nasączoną wodą lub delikatnym detergentem; nie zanurzaj urządzenia do wody; nie używaj benzenu, alkoholu, rozpuszczalnika do farb czy benzyny - użycie tych środków może spowodować trwałe zniszczenie obudowy.

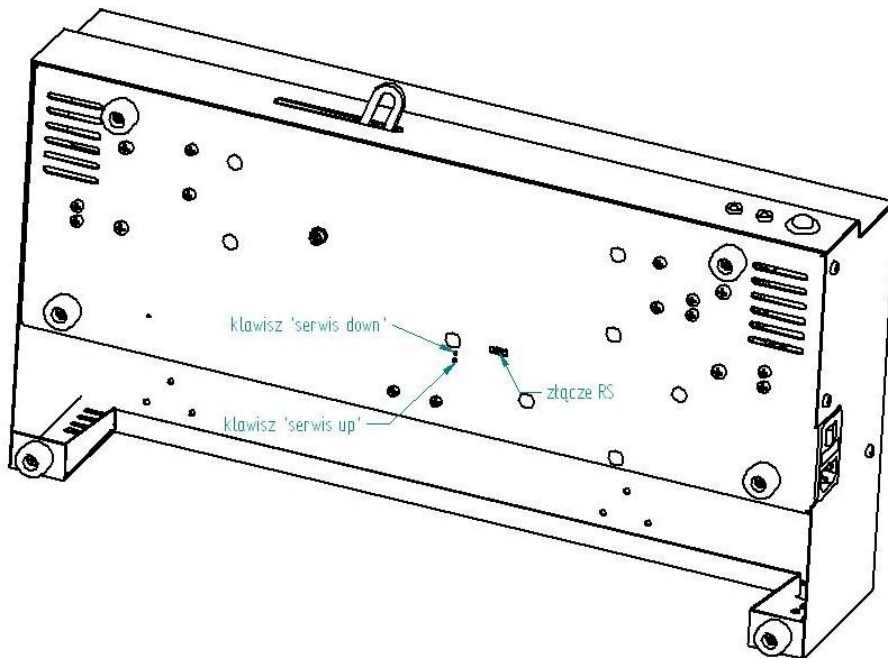
- W razie zabrudzenia powierzchni okładki, należy przeczyścić wałki urządzenia. Owiń twardą okładkę w papier offsetowy (80 g/m²) i tak przygotowaną okładkę umieść w szczelinie podawczej Coveratora. Powtórz czynność 3 do 5 razy, wymieniając w międzyczasie pobrudzony papier.
- Jeśli folia została wciągnięta w wałki lub laminator nie działa poprawnie, skontaktuj się z autoryzowanym punktem serwisowym

7. Zmiana nastawy temperatury wałków.

Ze względu na zmiany otoczenia (temperatura, wilgotność) lub parametrów sieci elektrycznej może nastąpić konieczność korekty temperatury wałków. W tym celu należy wejść w tryb serwisowy, czyli:

- wyłączyć urządzenie wyłącznikiem zasilania
- nacisnąć i przytrzymać klawisz Service_UP (klawisz dostępny przez otwór w dnie obudowy)
- załączyć zasilanie
- po usłyszeniu sygnału dźwiękowego zwolnić przycisk Service_UP, w trybie serwisowym uaktywniają się oba klawisze serwisowe Service_UP oraz Service_Down.
- naciskając klawisze UP lub Down zwiększamy lub zmniejszamy wartość temperatury wałków, każde pojedyncze naciśnięcie powoduje zmianę nastawy o 1st. C i jest potwierdzone dźwiękiem (bip), brak sygnału potwierdzającego naciśnięcie oznacza, że nie jesteśmy w trybie serwisowym i naciskanie klawiszy nie zmienia wartości temperatury wałków
- zapis skorygowanej wartości temperatury jest sygnalizowany podwójnym sygnałem dźwiękowym (bip-bip) po 5s od ostatniego naciśnięcia klawisza serwisowego

Wyjście z trybu serwisowego następuje przez wyłączenie zasilania urządzenia.



Declaration of Conformity Deklaracja Zgodności

OPUS Sp.z o.o. hereby declares that the equipment specified below is in accordance with the following directives and standards:

Opus Sp.zo.o. deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że urządzenie, którego dotyczy niniejsza deklaracja jest zgodne z postanowieniami następujących dyrektyw UE oraz powiązanych z nimi normami zharmonizowanymi:

2006/95/WE , 2004/108/WE

PN-EN 60950-1 :2007 + A11:2009 + A1:2011 ; PN- EN 55014-1:2007; PN-CISPR 16-1:1997 + A2:2000
PN-CISPR 16- 2 : 1999

Dane Techniczne:

System grzewczy:	gorące wałki +płyta grzejna
Temperatura:	145°C
Czas nagrzewania:	8 min
Prędkość laminacji:	240 mm/min
Moc:	1,1kW
Prąd znamionowy:	8A
Napięcie sieciowe:	220-240 V / 50Hz
Waga netto:	10kg
Waga brutto:	11 kg
Wymiary:	525x122x281

20.12.2012
OPUS Sp. z o.o. • ul. Toruńska 8 • 44 – 122 Gliwice • www.opus.pl

Name/ Nazwa :

OPUS Sp. z o. o.

Address/ Adres :

ul. Toruńska 8 44-122 Gliwice

Type of the equipment / typ :

Laminator

Model No / model :

POLAND / Polska

(Place / Kraj)

21.05.2012

(Date / Data)

(Signature / podpis)

Krystian Nawrat

(Full Name/ Imię i Nazwisko)